

## Gleichstrom-Steuer magnet für Hydraulik

# 4

Produktgruppe

### G AA ... 035 / 060

- Nach DIN VDE 0580
- Ankerraum druckdicht  
Nenndruck statisch: BG 035 200 bar  
BG 060 300 bar
- Ansteigende Magnetkraft-Hub-Kennlinie
- Ausführung drückend
- Anker im druckdichten Ankerrohr geführt
- Isolierstoffe der Erregerwicklung entsprechen der Thermischen Klasse F
- Elektrischer Anschluß und Schutzart bei ordnungsgemäßer Montage:
  - Steckanschluß über Steckhülsen nach DIN 46 247  
Schutzart nach DIN VDE 0470/EN 60 529 - IP00 (P00)
  - Steckanschluß über Gerätesteckdose Z KB  
nach DIN EN 175301-803  
Kabelverschraubung (4 x 90° drehbar)  
Schutzart nach DIN VDE 0470/EN 60529 - IP 65 (P54)
- Befestigung mittels 4 Schrauben
- Nothandbetätigung
- Abdichtung zwischen Magnet und Ventil durch O-Ring
- Bitte fragen Sie uns nach anwendungsbezogenen Problemlösungen
- Einsatzbeispiele:  
Betätigung von Hydraulik- und Spezial-Ventilen



Bild 1: Typ G AA X 035 F20 D02

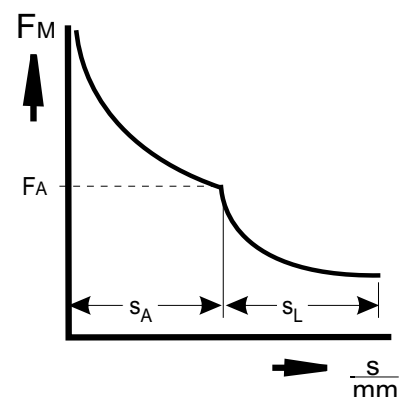


Bild 2: Magnetkraft-Hub-Kennlinie




## Technische Daten

|  | <b>G AA X 035 F20 D02</b> | <b>G AA Y 060 F43 A01</b> |
|--|---------------------------|---------------------------|
| Betriebsart                            | S1 (100%)                 | S1 (100%)                 |
| Hub s(mm)                              | Magnetkraft<br>$F_M$ (N)  | Magnetkraft<br>$F_M$ (N)  |
| 0                                      | 86                        | 235                       |
| 1                                      | 55                        | 143                       |
| 2                                      | 48                        | 115                       |
| 2,5                                    | 36                        |                           |
| 3                                      | 25                        | 99                        |
| 4                                      | 14,5                      | 90                        |
| 5                                      | 10                        | 65                        |
| 5,5                                    | 8,5                       |                           |
| 6                                      |                           | 39                        |
| 7                                      |                           | 25                        |
| 8                                      |                           | 17                        |
| 9                                      |                           | 11,5                      |
| Nennhubarbeit $W_N$ (Ncm)              | 9                         | 36                        |
| Arbeitshub $s_w$ (mm)                  | 2,5                       | 4                         |
| Nennleistung $P_{20}$ (W)              | 37                        | 34,5                      |
| max. Schalthäufigkeit $S_h$ max. (1/h) | 3600                      | 3600                      |
| Anzugszeit $t_1$ (ms)                  | 70                        | 110                       |
| Abfallzeit $t_2$ (ms)                  | 30                        | 40                        |
| Ankergewicht $m_A$ (kg)                | 0,05                      | 0,16                      |
| Magnetgewicht $m_M$ (kg)               | 0,55                      | 1,87                      |

Nennspannung  $\approx$  24 V, auf Wunsch ist eine Wicklungsanpassung an eine Nennspannung von max.  $\approx$  250 V möglich.

Diese Teilliste ist eine Unterlage für technisch geschultes Fachpersonal.

Diese Veröffentlichung dient nur zur Information und ist nicht als verbindliche Darstellung der Produkte anzusehen, es sei denn dies wird von uns ausdrücklich bestätigt.

**Vergewissern Sie sich, dass sich die beschriebenen Geräte für Ihre Anwendung eignen. Ergänzende Informationen zum ordnungsgemäßen Einbau finden Sie u.a. in den -Technischen Erläuterungen, der gültigen DIN VDE0580 sowie den einschlägigen Vorschriften.**

**Hinweise und Informationen zu Europäischen Richtlinien** entnehmen Sie bitte gleichnamigem Informationsblatt welches im Internet unter [Produktinfo.Magnet-Schultz.com](http://Produktinfo.Magnet-Schultz.com) abrufbar ist.

### Hinweis zur RoHS Richtlinie

Die in dieser Unterlage dargestellten Geräte enthalten nach unserem derzeitigen Kenntnisstand keine Stoffe in Konzentrationen oder Anwendungen, deren Inverkehrbringen in damit hergestellten Produkten gemäß RoHS untersagt ist.

### Listenwerte (Zeiten)

Die in der Tabelle aufgeführten Zeiten beziehen sich auf Nennspannung, max. Hub, Gewichtsbelastung, 70 % der Nennmagnetkraft. Sie können sich bei hydraulischer Belastung (Schieber gegen Feder) wesentlich verringern.

### Listenwerte (Magnetkraft)

Die in der Tabelle aufgeführten Magnetkraftwerte beziehen sich auf 90 % der Nennspannung ( $U_N = \approx$  24 V, bei anderen Spannungen können Magnetkraft-Abweichungen auftreten) und auf den betriebswarmen Zustand.

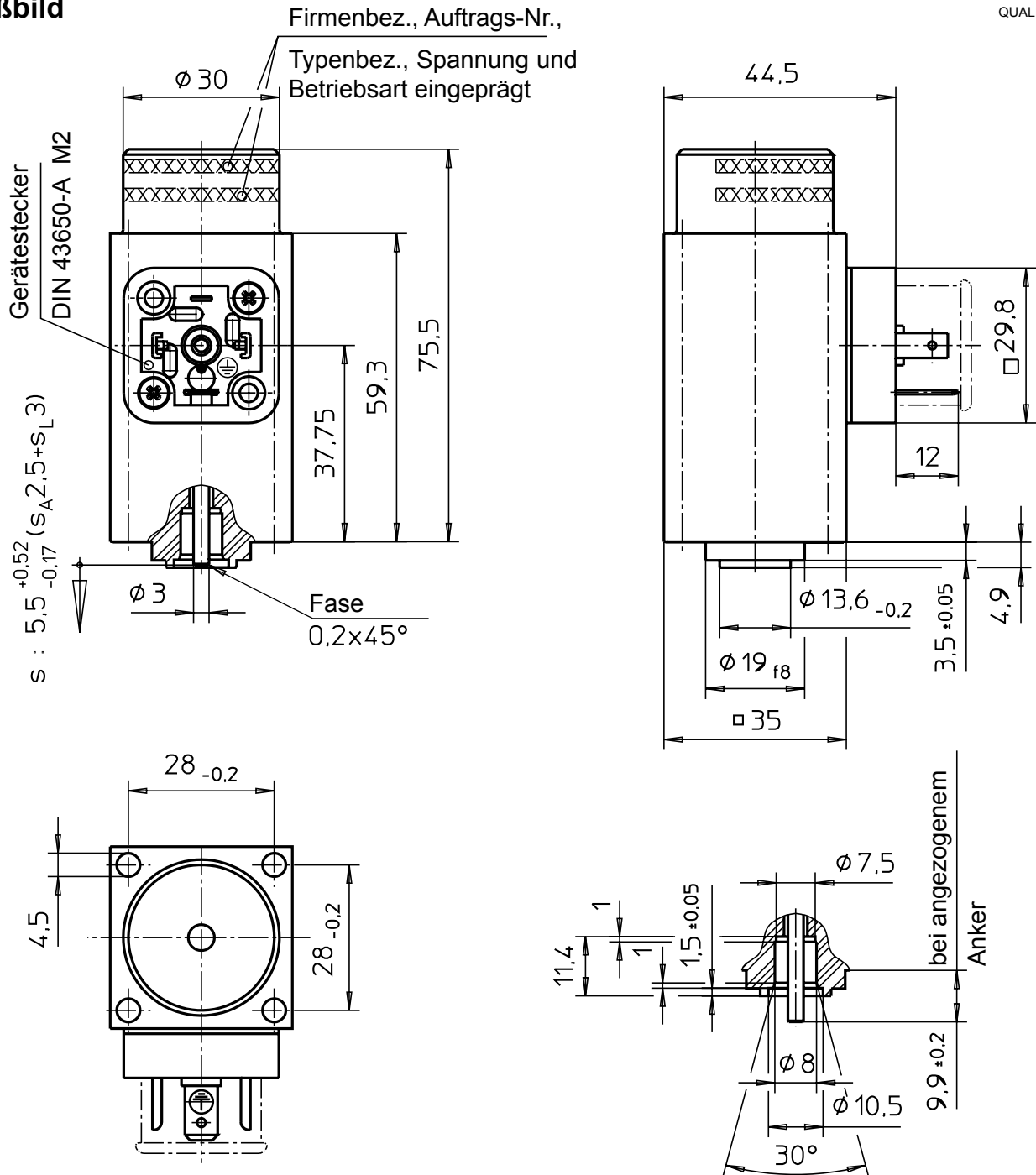
Die Magnetkraftwerte können infolge natürlicher Streuung um ca.  $\pm$  10 % von den Tabellenwerten abweichen.

Dem betriebswarmen Zustand liegen zugrunde:

- Montage auf einem Hydraulikschieber ölgefüllt mit den Mindestabmessungen 46 x 46 x 66 mm und Grundplatte 46 x 66 x 30 mm
- Nennspannung  $\approx$  24 V
- Betriebsart S1 (100 % ED)
- Bezugstemperatur 50° C

Bei Abweichungen von den vorgegebenen Einsatzbedingungen ist eine Wicklungsreduzierung notwendig. Bei anderen Schieberabmessungen und Bezugstemperaturen kann die Magnetkraft durch Änderungen der Erregerwicklung angepaßt werden.

**Maßbild**

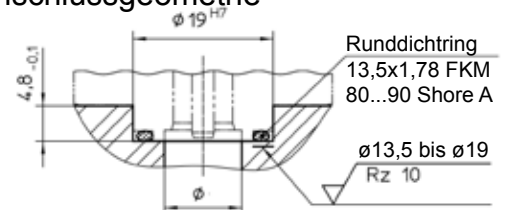


**Bild 3:** Type G AA X 035 F20 D02

Diese Ausführung wird ohne Befestigungsschrauben geliefert, vorzusehen sind :

Innensechskantschrauben M 4 x 65 DIN 912 60-1181  
 und Federringe A4 DIN 128 63-1122

**Anschlussgeometrie**



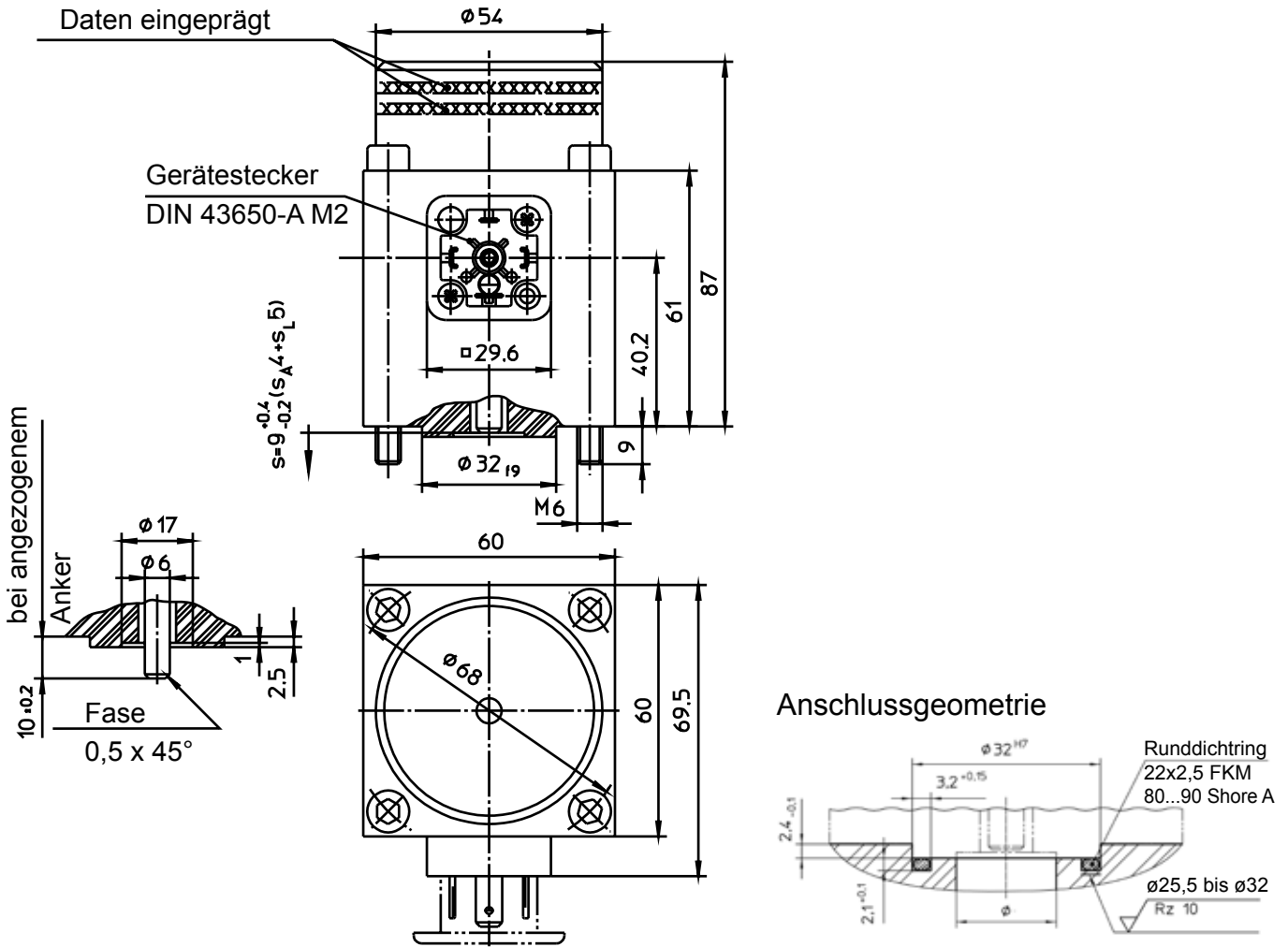


Bild 4: Type G AA Y 060 F 43 A01

## Bestellbeispiel

|             |                    |
|-------------|--------------------|
| Typ         | G AA X 035 F20 D02 |
| Spannung    | ≡ 24 V DC          |
| Betriebsart | S1 (100 %)         |

## Sonderausführungen

Gerne lösen wir anwendungsbezogene Probleme für Sie. Es beschleunigt eine zuverlässige Lösungsfindung, wenn Sie uns möglichst genaue Angaben über die Einsatzbedingungen in Übereinstimmung mit den einschlägigen -Technischen Erläuterungen zur Verfügung stellen.

Bitte fordern Sie bei Bedarf die Unterstützung unseres zuständigen Technischen Büros an.

## Schlüssel zur Typenbezeichnung

|                                |          |           |          |            |          |           |            |
|--------------------------------|----------|-----------|----------|------------|----------|-----------|------------|
|                                | <b>G</b> | <b>AA</b> | <b>X</b> | <b>035</b> | <b>F</b> | <b>20</b> | <b>D02</b> |
|                                | <b>G</b> | <b>AA</b> | <b>Y</b> | <b>060</b> | <b>F</b> | <b>43</b> | <b>A01</b> |
| Gerätegruppe                   |          |           |          |            |          |           |            |
| Baureihe (Grundform)           |          |           |          |            |          |           |            |
| Abwandlungen                   |          |           |          |            |          |           |            |
| Größe innerhalb einer Baureihe |          |           |          |            |          |           |            |
| Baureihenausführung            |          |           |          |            |          |           |            |
| Kennzeichen für Schutzart      |          |           |          |            |          |           |            |
| Zählbegriff                    |          |           |          |            |          |           |            |